



Propriedades mecânicas do aço inoxidável

Propriedades mecânicas representativas e parâmetros de tratamentos térmicos conforme tabela técnica fornecida.



AISI	ASTM UNS	Limite de Resistência (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento 50 mm (%)	Dureza Rockwell - B	Limite de Fadiga (MPa)	Dobramento a Frio	Embutimento Erichsen (mm)
301	S30100	800	270	52	82	241	180°	13
304	S30400	700	300	54	85	241	180°	12
304L	S30403	630	300	54	82	-	180°	12
316	S31600	620	300	52	85	269	180°	12
316L	S31603	620	300	52	85	-	180°	12
321	S32100	620	250	52	80	-	180°	12
409L	S40910	390	210	38	65	-	180°	10
430	S43000	480	330	27	80	-	180°	9
444	S44400	-	-	-	-	-	180°	10
420	S42000	620	350	25	88	-	-	-

Tratamentos térmicos

AISI	Temperatura inicial de forjamento (°C)	Temperatura de formação de carepa (°C)	Recozimento contínuo (°C)	Resfriamento	Temperatura de têmpera (°C)
301	1150 - 1260	815	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
304	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
304L	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
316	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
316L	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
321	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
409L	885	-	950	-	Não temperável
430	1040 - 1120	650	760 - 820	-	Não temperável
444	-	-	-	-	Não temperável
420	1090 - 1200	650	730 - 790	Rápido	930 - 1040