

**Principais Ligas, Formatos, Características e Aplicações do Latão****LIGA 360**

<b>MECÂNICAS</b>	Quaisquer peças a serem produzidas em tornos automáticos de alta velocidade de corte tais como: parafusos, pinos, porcas, arruelas, buchas, mancais, peças tubulares; peças usinadas em geral; peças a serem usinadas e ligeiramente rebitadas.
<b>PROCESSOS UTILIZÁVEIS NA TRANSFORMAÇÃO</b>	Usinagem, rosqueamento e recartilhamento com rolos.

**LIGA 385**

<b>MECÂNICAS</b>	Variedade de peças usinadas em tornos automáticos de alta velocidade: porcas, parafusos, buchas, mancais, pinos, arruelas, peças tubulares com extremidades abertas ou fechadas; batentes e dobradiças; corpos para cadeados.
<b>ARQUITETÔNICAS</b>	Perfis extrudados, esquadrias para vitrinas, portas e janelas; soleiras de portas e frisos
<b>ELÉTRICAS</b>	Pinos para tomadas; terminais para interruptores.
<b>PROCESSOS UTILIZÁVEIS NA TRANSFORMAÇÃO</b>	Forjagem e prensagem a quente; usinagem em máquinas automáticas

**LIGA 260**

<b>QUÍMICAS</b>	Permutadores de calor para água doce, limpa; evaporadores e aquecedores de caldo em usinas de açúcar; corpos de extintor de incêndio.
<b>ELÉTRICAS</b>	Estojos para faroletes; refletores, receptáculos e soquetes de lâmpadas
<b>MECÂNICAS</b>	Peças obtidas por estampagem profunda e repuxo tais como: cartuchos, instrumentos musicais, tubos e reservatórios para radiador de automóvel, componentes de carburador; arames para refôrço das guarnições de freio e embreagem; peças obtidas por recalçamento a frio tais como: rebites e parafusos; peças obtidas por estampagem de tiras.
<b>DIVERSAS</b>	Correntes, ilhotes, colchetes, dobradiças, telas de arame, escôvas de arame.

**LIGA 268**

<b>ARQUITETÔNICAS</b>	Grades.
<b>ELÉTRICAS</b>	Estojos para faroletes, refletores, soquetes e receptáculos para lâmpadas.
<b>FERRAGENS</b>	Correntes, ilhotes, dobradiças, fechaduras.
<b>MECÂNICAS</b>	Variedade de componentes obtidos por embutimento profundo e repuxo; tanques de radiadores, tubos e aletas; caixas de relógios e de instrumentos; peças obtidas por recalçamento tais como: rebites, pinos e parafusos; chapas gravadas por ataque químico; molas.
<b>PROCESSOS UTILIZÁVEIS NA TRANSFORMAÇÃO</b>	Cisalhamento, cunhagem, dobragem, estampagem, estiragem, extrusão, forjamento a quente, martelagem, prensagem, punção, recalçamento, recartilhamento e rosqueamento com rolos, repuxo.

**LIGA 272**

<b>ELÉTRICAS</b>	Estojos para faroletes, refletores, receptáculos e soquetes para lâmpadas, componentes de interruptores.
<b>FERRAGENS</b>	Correntes, ilhotes, colchetes, alfinetes, fechaduras, dobradiças, escôvas de arame, rodapés, espelhos, serralheria artística.
<b>MECÂNICAS</b>	Produtos obtidos por estampagem a frio tais como: tampas, caixas e placas para instrumentos, rodas, pinos, rebites, parafusos, molas; reservatórios para tinta nas canetas esferográficas, reservatórios para radiador de automóvel.

**LIGA 230**

<b>ARQUITETÔNICAS</b>	Frisos, guarnições, cantoneiras e canaletas obtidas a frio.
<b>QUÍMICAS</b>	Mangueiras flexíveis e tubulações.
<b>DECORATIVAS</b>	Emblemas, recipientes para cosmética, mostradores para relógios e instrumentos, bijuterias, chapas gravadas.
<b>MECÂNICAS</b>	Peças destinadas a serem brasadas, sanfonas, tubos flexíveis, fechaduras "zip", ilhotes e colchêtes.
<b>HIDRAULICAS</b>	Tubulações para água e acessórios.
<b>PROCESSOS UTILIZÁVEIS NA TRANSFORMAÇÃO</b>	Cisamento, cunhagem, dobragem, estampagem, estiragem, extrusão, forjamento a quente, martelagem, prensagem, punção, recalçamento, recartilhamento e rosqueamento com rolos, repuxo.