

PROPRIEDADES MECÂNICAS REPRESENTATIVAS DO INOX

AISI	ASTM UNS	Limite de Resistência (Mpa)	Limite de Escoamento (Mpa)	Alongamento 50mm (%)	Dureza Rockwell - B	Limite de Fadiga (Mpa)	Dobramento a Frio	Embutimento Erichesen (mm)
301	S30100	800	270	52	82	241	180°	13
304	S30400	700	300	54	85	241	180°	12
304L	S30403	630	300	54	82	-	180°	12
316	S31600	620	300	52	85	269	180°	12
316L	S31603	620	300	52	85	-	180°	12
321	S32100	620	250	52	80	-	180°	12
409L	S40910	390	210	38	65	-	180°	10
430	S43000	480	330	27	80	-	180°	9
444	S44400	-	-	-	-	-	180°	10
420	S42000	620	350	25	88	-	-	-

TRATAMENTOS TÉRMICOS

AISI	Temperatura Inicial de Forjamento (°C)	Temperatura Formação de Carepa (°C)	Recozimento Contínuo (°C)	Resfriamento	Temperatura de Têmpera (°C)
301	1150 - 1260	815	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
304	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
304L	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
316	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
316L	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
321	1150 - 1260	840	1010 - 1120	Rápido	Não temperável
409L	885	-	950	-	Não temperável
430	1040 - 1120	650	760 - 820	-	Não temperável
444	-	-	-	-	Não temperável
420	1090 - 1200	650	730 - 790	Rápido	930 - 1040